

产品结构

HM-8806P

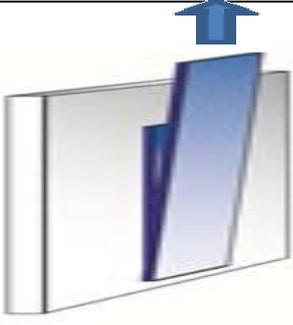
HM-8806P 是 PET 基材双面胶带，系以聚酯薄膜为基材，对于胶带裁切加工之尺寸稳定性佳，并于贴合及冲切加工具有优异之操作性，其压克力胶系结合高粘着力与优异之剪切力，保持力之特性，适合各种表面贴合，适用于电子产品、平面显示器产业之需求设计，比如光学薄膜之粘贴、泡棉、绝缘膜贴合固定。

性能

性能	值	测试方法
粘合强度 (gf/25mm)	≥1500	ASTM D3330
胶的厚度 (mm)	0.06	ASTM D3574
耐温性 (°C)	80	-
保持力 (h)	≥24	贴附于 SUS，荷重 1000g 砝码
初黏力 (mm)	<100	5-11#钢球

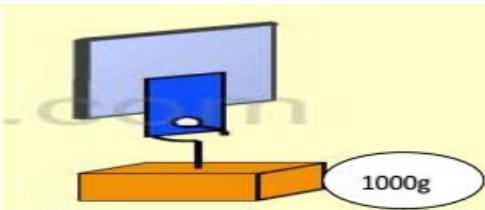
180° 粘性测试

1. 测试的产品裁切成宽幅 25mm，贴合被测物体在恒温室静置 30 分钟后测试
2. 用无尘布和酒精擦拭被测物体。

	材质	30min	24h	72h	备注
	SUS	>1800	>1800	>2000	以 gf/25mm 为单位 300mm/min 为拉力速度
	GLASS	>1900	>1950	>2050	同上
	PC	>1950	>2000	>2100	同上
	ABS	>2000	>2050	>2200	同上

保持力测试

- 常温常湿下进行测试

	常温	材料类型			
		SUS	PC	Glass	ABS
	>168h	No creep	No creep	No creep	No creep

使用说明

- 将黏贴物表面的油，水分，灰尘等杂物清除干净。
- 由于使用了感压性黏着物，因此压贴时需要使用滚筒或冲压设备给予充分压贴。
- 由于胶带本身的黏着力需要一定的时间才能充分发挥出来，因此在黏贴后至少数小时内，请注意不要使胶带承受较大的压力。
- 使用时，请注意其初期粘合力及时效变化，作充分的事前确认。

注意事项

- 1) 使用本产品时，请事先对用途（目的，条件）适合与否进行充分研究。
 - 2) 不同的被粘贴物以及不同的粘贴条件，有可能造成剥离，翘起，脱落，气泡等现象。
 - 3) 上述数据只作为参考而不是确切的保证依据，此外胶带的新产品开发和物理性需要改变时可能无法及时通知，敬请谅解。
- 在夏季如遇高温有溢胶现象，属于正常现象。

储存

- 储存：
 - 1) 必须干净不受污染的水分，灰尘，油等。
 - 2) 避免阳光直射高温、潮湿。
 - 3) 建议储存温度为 18-25℃。
 - 4) 出货后有效期6个月。
 - 5) 毒性和其他注意事项,请参考 MSDS.